1050 FME-P

Fräsmotor
1050 FME-P

+ 3x höhere Rundlauf-Wiederholgenauigkeit
+ Ausgeschliffener Konus: garantierte Rundlaufgenauigkeit im Konus < 0,01 mm
+ Spannzangensystem ER16 mit gewuchteter Überwurfmutter
+ für hochpräzise Anwendungen (z. B. Gravurarbeiten, Bearbeitung von Elektronikleiterplatten, etc.)

Best.-Nr.: 06082701

Technische Daten

Nennaufnahmeleistung	1050	Watt
Leerlaufdrehzahl	5.000 – 25.000	1/min.
Spannzange	8 (ER16)	mm
Spannhals-Ø	43	mm
Maschinengewicht	1,7	kg

PRODUKTMERKMALE

+ MAXX-Power Motor 1050 Watt
  Hohe Fräskräfte dank Edelstahl-Motorflansch mit Doppellagerung
+ Vollwellenelektronik mit Drehzahlvorwahl für optimales Arbeiten in jedem Material
+ Kurze Umrüstzeiten: Netzkabelmodul mit Patent-Quick-Verschluss für einfachen und schnellen Motorwechsel
+ Problemloser Fräserwechsel − einfach und schnell durch Spindelarretierung
+ Passt überall - Genormter Spannhalsdurchmesser mit 43 mm
+ Sanftanlauf und Anlaufstrombegrenzung
+ Abschaltkohlebürsten und Elektronischer Überlastschutz zum Schutz des Motors
+ Netzkabel mit 4 m Gummizuleitung. In der Länge 6 Meter als Zubehör lieferbar.

Lieferumfang

Präzisions-Spannzange ER16 - Ø 8 mm mit gewuchteter Überwurfmutter

Geräuschs-/Vibrationsinformationen

Schwingungsemissionswert a_h	5.0	m/s^2
Messunsicherheitswert K	1.5	m/s^2
Schalldruckpegel L_{pA}	78	dB(A)
Messunsicherheitswert K	3.0	dB(A)
Schallleistungspegel L_{wA}	89	dB(A)
Messunsicherheitswert K	3.0	dB(A)

L_{pA} = A-bewerteter Schalldruckpegel, L_{wA} = A-bewerteter Schallleistungspegel

K = Messunsicherheitswert, a_h = Triaxialer Schwingungsemissionswert
Messwerte ermittelt entsprechend **EN 60745.**

Weitere Informationen zu Geräusch- und Vibrationsangaben

KRESS-elektrik GmbH & Co. KG | Postfach 166, 72403 Bisingen, Germany
Telefon +49 (0) 7476 / 87-300 | Telefax +49 (0) 7476 / 87-191 | E-mail: **info@kress-elektrik.de** | **www.kress-elektrik.com**