



2 Bohrungskennzeichnung

- B** ohne Nabennut
K mit Nabennut

4 Form

- A** ohne Griff
R mit drehbarem Griff

1

3

d ₁	d ₂ H7 Bohrung	d ₃	d ₄	b	h	l ₁	l ₂ ≈	l ₃ ≈	r	Ø Zylindergriff GN 798.2	empfohlene Vorlegescheibe	
80	10	12	26	17	13	7	16	26	43,5	27,5	16	GN 184-16
100	10	12	28	22	14	9,5	17	30	58	36	18	GN 184-20
125	12	14	31	22	15	11	18	33	61	45,5	22	GN 184-20
140	14	16	36	28,5	16,5	13	19	36	76	52	24	GN 184-25
160	14	16	36	28,5	18	14,5	20	39	76	61	24	GN 184-25
200	18	20	42	36	20,5	16	24	45	85	77,5	25	GN 184-32

Ausführung

5

- Aluminium
 - Nabe bearbeitet
 - Radkranz gedreht
 - kunststoffbeschichtet
 - schwarz, RAL 9005, strukturmatt **● SW**
 - silber, RAL 9006, strukturmatt **● SR**

• Rundlauf- und Planlaufabweichung des Radkranzes < 0,4

• Drehbare Zylindergriffe GN 798.2

- Kunststoff, Thermoplast
schwarz, matt
- Achsteil Stahl
verzinkt, blau passiviert

• Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806

• Querbohrungen GN 110 → Seite 1808

• ISO-Passungen → Seite 1873

• RoHS

Zubehör

- Vorlegescheiben GN 184 → Seite 978

Hinweis

Scheibenhandräder GN 923 entsprechen den Ansprüchen eines modernen Designs.

Der abnehmbare Kunststoffdeckel verdeckt Befestigungselemente wie z. B. Vorlegescheiben, sowie vor- oder zurückstehende Wellen.

siehe auch...

- Speichenhandräder GN 321 (Aluminium, Radkranz poliert) → Seite 244

Bestellbeispiel

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form
5	Farbe

GN923-140-B14-R-SW