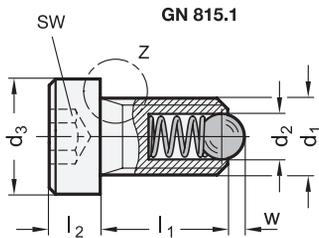
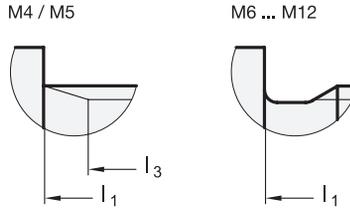


Detail Z; Gewindeauslauf:



| d ₁ | d ₂ | d ₃ | l ₁ | | l ₂ | l ₃ | | w Federweg | sw | Federdruck in N ≈ | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------|----------------|----------------|----------|---------------|-----|-------------------|------|
| | | | GN 815 | GN 815.1 | | GN 815 | GN 815.1 | | | Anfang | Ende |
| M 4 | 2,5 | 6 | 6,5 | 9 | 3 | 5 | 7,5 | 0,8 | 2 | 8 | 14 |
| M 5 | 3 | 8 | 8,5 | 10 | 4 | 6,7 | 8,2 | 0,9 | 2,5 | 8 | 14 |
| M 6 | 3,5 | 10 | 9 | 10 | 5 | - | - | 1 | 3 | 11 | 18 |
| M 8 | 4,5 | 13 | 11 | 12,5 | 5,5 | - | - | 1,5 | 4 | 18 | 31 |
| M 10 | 6 | 16 | 14 | 17 | 6 | - | - | 2 | 5 | 24 | 45 |
| M 12 | 8 | 18 | 15 | 19 | 7 | - | - | 2,5 | 6 | 26 | 49 |

Ausführung

- **Stahl** **ST**
 - Gehäuse brüniert
 - Kugel gehärtet
- **Edelstahl** **NI**
 - Gehäuse, nichtrostend, 1.4305
 - Kugel nichtrostend, 1.3541 gehärtet
- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883*
- **RoHS**

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 815 / GN 815.1 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.
Durch den Bund ergibt sich eine definierte Einbauposition.

Bestellbeispiel (mit Schlitz)

GN 815-M8-ST

- 1 d₁
- 2 Werkstoff

Bestellbeispiel (mit Innensechskant)

GN 815.1-M8-ST

- 1 d₁
- 2 Werkstoff

