



3.1

3.2

3.3

3.4

1

2

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>			d <sub>3</sub>	e ≈	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	s	
19	G 1/4	M 14 x 1,5	-	-	6	17,3	8	23	30,5	15
22	G 3/8	M 16 x 1,5	-	-	6	20,8	8	23	30,5	18
26	G 1/2	M 20 x 1,5	-	-	6	24,3	8,5	23,5	31	21
32	G 3/4	M 26 x 1,5	M 27 x 1,5	-	6	31,3	9	24	32	27
40	G 1	M 33 x 1,5	-	-	6	37	11	26	34,5	32
50	G 1 1/4	M 40 x 1,5	M 42 x 1,5	M 42 x 2	6	47,3	12	27	37	41
60	G 1 1/2	-	-	-	6	57,7	13	28	37	50

3.5

3.6

**Ausführung**

3

- Aluminium
  - feingedreht, blank —
  - schwarz eloxiert **ES**
- Magnet
  - Legierung: AlNiCo
- GN 738**
  - temperaturbeständig bis **100 °C**
  - Dichtung Gummi NBR (Perbunan)
- GN 738.1**
  - temperaturbeständig bis **180 °C**
  - Dichtung Gummi FPM (Viton®)
  - Kennung durch nicht schwarze Einfärbung der Dichtung
- Magnet-Eigenschaften → Seite 1766
- Elastomer-Eigenschaften → Seite 1876
- RoHS

**Hinweis**

Magnetstopfen GN 738 / GN 738.1 binden durch den eingesetzten Dauermagneten Eisenpartikel, die in der Flüssigkeit schweben.

Zur Vorbeugung gegen Bruch und Selbstentmagnetisierung sind die Rundmagnete im Lieferzustand mit einer Abstands- und Schutzhülse aus Kunststoff versehen. Diese ist vor dem Einbau der Magnetstopfen zu entfernen.

Der Dichtring ist in einem radialen und planseitigem Einstich eingebettet. Dadurch ist die Dichtung nicht verlierbar und kann beim Anziehen nicht herausgequetscht werden.

3.7

3.8

3.9

<b>Bestellbeispiel (100 °C, schwarz eloxiert)</b> 1 2 3 <b>GN 738-22-G<sup>3</sup>/<sub>8</sub>-ES</b>	1	d <sub>1</sub>
	2	d <sub>2</sub>
	3	Oberfläche

<b>Bestellbeispiel (180 °C, blank)</b> 1 2 <b>GN 738.1-32-M26x1,5</b>	1	d <sub>1</sub>
	2	d <sub>2</sub>