



**2 Bohrungskennzeichnung**

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut
- Z mit Spannzange

**4 Form**

- A ohne Griff
- D mit drehbarem Zylinderknopf

**5 Kennzeichen**

- S mit Standard-Skala  
0...90, 100 Teilstriche  
entspr. Skalier-Schema  
d<sub>7</sub>/100 A RA 0-10 20...90/10  
(nur in Ausführung Z mit  
Spannzange)

1 3

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H8 Bohrung	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	b -0,5	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> ≈	r	Ø Zylinderknopf
52	10	50	37	39,5	13	3,8	23	17	19	15,5	13
62	10	60	47	49,5	13	3,8	23	17	21	20,5	14

**Ausführung**

- Aluminium schwarz eloxiert
- Standard-Skala (Kennzeichen **S**) eingraviert
- Deckel Kunststoff, hellgrau
- Spannzange / Sechskantmutter Messing
- Drehbare Zylinderknöpfe GN 599.5
  - Kunststoff, Thermoplast schwarz, matt
  - Achsteil Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 1806
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

**Hinweis**

Zustellräder GN 736.1 werden für Verstellvorgänge mit geringem Drehmoment eingesetzt. Die Grobeinstellung kann über den drehbaren Zylinderknopf erfolgen (Fingerzufassung), die Feinzustellung am Rändelkranz.

Die Spannzangen-Ausführung ermöglicht ein leichtes „Einstellen“ von Zustellrädern mit Skala. Die Skala ist absolut abriebfest und gut lesbar, da durch das Gravieren die „alufarbenen“ Ziffern und Zeichen einen Kontrast zur schwarzen Eloxaloberfläche bilden. Neben der Standard-Skala (Kennzeichen S) können diese Zustellräder mit jeder beliebigen Skalierung geliefert werden. Bezüglich Strichbild, Zahlenablauf, Zahlenstellung und Zahlenfolge einer Skalierung ist auf Seite 318 ein übersichtliches Bestellschema dargestellt.

siehe auch...

- Vorlegescheiben GN 184 (zur axialen Befestigung) → Seite 978
- Klemmelemente GN 826 (für Verstellspindeln) → Seite 338

Bestellbeispiel (ohne Skala) 1 2 3 4 <b>GN 736.1-62-B10-A</b>	1 d <sub>1</sub>
	2 Bohrungskennzeichnung
	3 d <sub>2</sub>
	4 Form

Bestellbeispiel (mit Standard-Skala) 1 2 3 4 5 <b>GN 736.1-52-Z10-D-S</b>	1 d <sub>1</sub>
	2 Bohrungskennzeichnung
	3 d <sub>2</sub>
	4 Form
	5 Kennzeichen

1.1 1.2 1.3 1.4 2.1 2.2 2.3 2.4

