



- 2 Form**
- ENI** einseitig, Kugel Edelstahl
  - EKU** einseitig, Kugel Kunststoff
  - EST** einseitig, Kugel Stahl
  - BST** beidseitig, Kugel Stahl

Form **ENI** einseitig, Kugel Edelstahl  
Form **EKU** einseitig, Kugel Kunststoff

| d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | b   | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | s   | Federdruck in N ≈ |      | Aufnahmebohrung H8 |
|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-------------------|------|--------------------|
|                |                |     |                |                |                |     | Anfang            | Ende |                    |
| 8              | 3              | 3,2 | 25             | 3,6            | 6              | 0,9 | 2,5               | 6,5  | 8                  |
| 10             | 4              | 4   | 30             | 4,2            | 7              | 1   | 4,5               | 9    | 10                 |
| 12             | 5              | 5   | 35             | 4,8            | 9              | 1,5 | 6,5               | 13   | 12                 |
| 14             | 6,5            | 5,4 | 40             | 5,8            | 10             | 1,8 | 8                 | 18   | 14                 |

Form **EST** einseitig, Kugel Stahl

| d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | b   | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | s   | Federdruck in N ≈ |      | Aufnahmebohrung H8 |
|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-------------------|------|--------------------|
|                |                |     |                |                |                |     | Anfang            | Ende |                    |
| 10             | 5,5            | 4,5 | 30             | 7              | 8              | 1   | 50                | 160  | 10                 |
| 12             | 6,5            | 5,5 | 35             | 8              | 9              | 1,5 | 60                | 270  | 12                 |
| 14             | 8              | 6,5 | 40             | 9              | 10             | 2   | 100               | 380  | 14                 |

Form **BST** beidseitig, Kugel Stahl

| d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | b  | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | s   | Federdruck in N ≈ |      | Aufnahmebohrung H8 |
|----------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|-----|-------------------|------|--------------------|
|                |                |    |                |                |                |     | Anfang            | Ende |                    |
| 16             | 5,5            | 15 | 35             | 7              | 11             | 1,5 | 36                | 190  | 16                 |
| 18             | 6,5            | 17 | 40             | 8              | 12             | 1,8 | 38                | 270  | 18                 |
| 22             | 8              | 21 | 45             | 9              | 15             | 2,5 | 40                | 410  | 22                 |

**Ausführung**

- Gehäuse  
Stahl, brüniert
- Hülse (Führung für Kugel)
  - Form ENI / EKU: Kunststoff
  - Form EST / BST: Stahl, brüniert
- Kugel
  - Form ENI: Edelstahl
  - Form EKU: Kunststoff
  - Form EST / BST: Stahl
- Feder
  - Form ENI / EKU: Edelstahl
  - Form EST / BST: elastischer Kunststoff
- temperaturbeständig bis 80 °C
- RoHS

**Hinweis**

Seitendruckstücke GN 716 dienen zum Halten, Positionieren und Andrücken von Werkstücken.

Sie müssen mindestens um das Maß l<sub>3</sub> in die Aufnahmebohrung eingedrückt werden, um einen sicheren Halt zu haben.

Bestellbeispiel

**GN 716-12-ENI**

1 d<sub>1</sub>

2 Form

