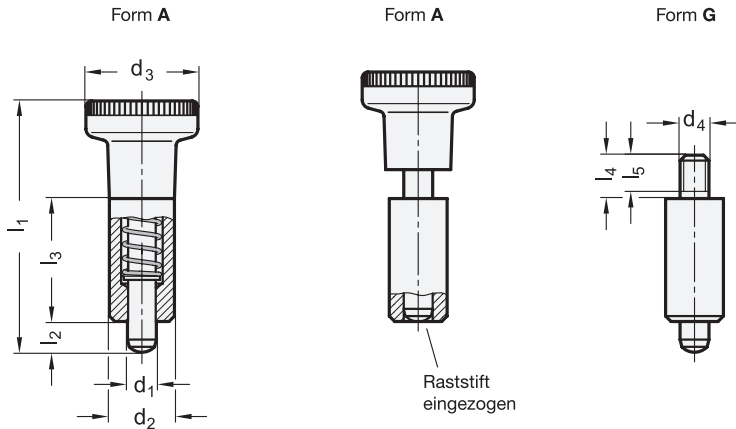




## 2 Form

A mit Knopf

G mit Gewindezapfen



1

d <sub>1</sub> Stift $_{-0,02}^{0,02}$ Bohrung G7	d <sub>2</sub> h9	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub> ≈	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	Federdruck in N ≈	
									Anfang	Ende
5	12	21	M 5	45	5	22	6	4,5	7	17
6	14	25	M 6	54,5	6	26	10	8	9	24
8	18	31	M 8	69	8	34	12	10	11	30

## Ausführung

- Stahl
  - schweißbar
  - brüniert
  - Raststift gehärtet
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
  - schwarz, matt
  - nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
- *ISO-Passungen* → Seite 1873
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- RoHS

## Hinweis

Rastbolzen GN 618 ohne Gewinde werden eingesetzt, wenn die Befestigung durch Schweißen, Kleben oder Klemmen erfolgt.

Form G ist für Anwendungsfälle gedacht, bei welchen die Betätigung des Raststiftes nicht mit dem Standardknopf erfolgt.

Die Rastbolzen sind konstruktiv so ausgelegt, dass der Raststift in Endstellung (Druckfeder ist „auf Block“) auch axiale Kräfte aufnehmen kann. Für Anwendungsfälle, bei denen diese wesentlich über der vom Bedienenden aufgebracht Zugkraft liegen (Form G), sind Testreihen vorhanden.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 794 ff.
- *Positionierbuchsen GN 412.2* → Seite 852

Bestellbeispiel

GN618-8-A

1 d<sub>1</sub>

2 Form