



2 Form

- S** Stahl, normaler Federdruck
- SS** Stahl, verstärkter Federdruck
- SN** Edelstahl, normaler Federdruck



d ₁	d ₂	Länge l	sw Innen- sechskant	w Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form S / SN) Anfang		Federdruck in N ≈ verstärkt (Form SS) Anfang		Artikel-Nr. für Schraubendreher
					Ende	Ende	Ende		
M 8	3,8	26	2,5	3	9	24	17	39	GN 616.5-M10
M 10	4	28	3	3,5	15	30	22	43	GN 616.5-M10
M 12	6	35	4	4	24	50	40	80	GN 616.5-M12
M 16	7,5	40	5	5	36	58	44	113	GN 616.5-M16

Ausführung

- Form S / SS
 - Gehäuse Stahl, brüniert
 - Druckbolzen Stahl, gehärtet
- Form SN
 - Gehäuse Edelstahl nichtrostend, 1.4305
 - Druckbolzen Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder
 - Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Dichtung
 - Gummi NBR (Perbunan)
- Kennzeichnung der Form SS: Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen



- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS**

Zubehör

- Schraubendreher GN 616.5 (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 616.1 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdruckfunktionen verwendet. Durch die Dichtung wird das Eindringen von Flüssigkeit und Schmutz verhindert.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 616.5-M... ein spezieller Schraubendreher lieferbar (siehe Tabelle).

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 616 (Bolzen ohne Abdichtung)* → Seite 890

Bestellbeispiel (Stahl)	1	d ₁
	2	Form
GN616.1-M10-S		

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1	d ₁
	2	Form
GN616.1-M8-SN		