



1

d ₁ ±0,04	d ₂	Länge l	w Federweg	Federdruck in N ≈	
				Anfang	Ende
4	2	11	0,5	4,8	6,8
5	2,5	13	0,7	6,3	10
6	3,5	15	0,95	16	24
8	4,5	18	1,5	18,8	31,7
10	6,5	20	2,3	26	49
12	8,5	22	3,1	38	68

Ausführung

2

- Gehäuse
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- Kugel
Edelstahl
- nichtrostend, 1.3541
- gehärtet
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4568
- Gleitlager
- Kunststoff
- temperaturbeständig bis 90 °C
- ISO-Passungen → Seite 1647
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1656
- RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 614.8 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Die Kugel ist in einer Kunststoffschale frei beweglich gelagert, was ein Abrollen ermöglicht und damit generell das Rastverhalten optimiert. Vor allem aber wird dadurch der Verschleiß am Gegenstück minimiert.

Eine weitere Eigenschaft dieser Druckstücke ist, dass die Kunststofflagerung eine elektrische Isolierung bewirkt.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d₁ F8 für Fügeverbindungen und d₁ H9 für Pressverbindungen empfohlen.

siehe auch...

- Federnde Druckstücke GN 614.3 (Kugel nicht gelagert) → Seite 821

Bestellbeispiel

GN614.8-8-NI

1	d ₁
2	Werkstoff

