



1

d ₁ ±0,04	d ₂	Länge l	w Federweg	z Fase	Federdruck in N ≈	
					Anfang	Ende
2	1	3,5	0,3	0,15	0,8	1,5
2,5	1,5	5	0,4	0,15	2,8	4,7
3	2	7	0,65	0,15	4,5	7,5
3,5	2,5	9	0,8	0,15	6	14,5
4	3	11	0,9	0,25	8	14
4,5	3,2	12	0,95	0,25	9,5	16,5
5	3,5	13	1	0,25	11	18
5,5	4	14	1,2	0,3	15,5	25
6	4,5	15	1,5	0,3	18	31
8	6	18	2	0,3	24	45
10	8	20	2,5	0,5	26	49
12	10	22	3,5	0,5	41	86

Ausführung

- Gehäuse
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305 **NI**
- Kugel
Edelstahl
- nichtrostend, 1.3541
- gehärtet
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4568
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- RoHS

2

Hinweis

Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.3 werden durch die Tiefe der Aufnahmebohrung axial fixiert. Dabei ist das Maß z der Fase zu berücksichtigen.

Aufgrund der dünnen Wandungen sind sie für eine Montage durch Einpressen nicht geeignet.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 614 (zum Einpressen, mit Kugel)* → Seite 880

Bestellbeispiel

GN614.3-5,5-NI

1 d₁

2 Werkstoff