



d ₁	d ₂	d ₃ +0,05 (Rändel-Ø)	l	w Federweg	Federdruck in N ≈	
					Anfang	Ende
2,5	2	2,52	5,3	0,65	1,3	2,5
3	2,5	3,02	7,3	0,8	2	4,5
4	3	4,03	9	0,9	2,5	7,5
5	4	5,03	10,8	1,2	3,5	8
6	5	6,03	12,6	1,6	3,5	10,5
7	6	7,03	14	2,0	4	12
8	6,5	8,03	18	2,1	6	15

Ausführung

- Hülse
Messing
- Kugel
Edelstahl
- nichtrostend 1.3541
- gehärtet
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4568
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 614.2 sind eine Weiterentwicklung von Druckstücken GN 614 für spezielle Anwendungsfälle.

Für die Aufnahmebohrung von d₁ wird eine Toleranz von H8 empfohlen.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 614 (zum Einpressen, mit Kugel)* → Seite 880

Bestellbeispiel

GN614.2-4

1 d₁