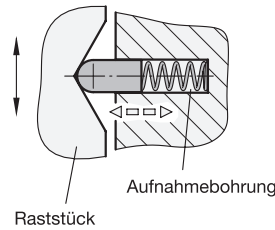


Anwendungsbeispiel



3 Form

- H Halbkugel, Stahl
- HN Halbkugel, Edelstahl
- K Kegelspitze

1 2

Form H Halbkugel, Stahl

d ±0,05	l ₀	h	l ₁	l ₂	F ₁ Federdruck in N ≈	F ₂ Federdruck in N ≈
2,2	16	7,8	12	10,5	2,2	3
2,6	8	3,8	6,5	5,2	1,1	2
3	12	6	9	8,7	6,2	6,8
3	16	8,5	13	10,7	4,8	8,4
3,4	12	6	9	7,8	5	7
3,4	15	7,3	12	8,2	5,9	13,3
4	14	8	12	9	5	12,3
5	16	8	13	10,4	8	15

Form HN Halbkugel, Edelstahl

d ±0,05	l ₀	h	l ₁	l ₂	F ₁ Federdruck in N ≈	F ₂ Federdruck in N ≈
3	16	8	13	10,6	4,8	8,6
3,6	18	9	15	11,5	6,7	14,5
4	16	7,5	13	11,4	8	12,3

Form K Kegelspitze

d ±0,05	l ₀	h	l ₁	l ₂	F ₁ Federdruck in N ≈	F ₂ Federdruck in N ≈
2,2	16	7,8	12	12,5	2,2	3
3	11	5	9	6,7	1,6	3,4
3	16	8,5	13	10,7	4,8	8,4

Ausführung

- Hülse
 - Form H / K
Stahl, vernickelt
 - Form HN
Edelstahl, nichtrostend, 1.4303
- Druckfeder
Edelstahl, nichtrostend, 1.4310
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- RoHS

Hinweis

Federhülsen GN 610 werden zum Rasten und Arretieren verwendet. Große Federwege bei gleichzeitig geringem Platzbedarf zeichnen sie besonders aus.

Zur Aufnahme genügt eine einfache Bohrung. Die Vorspannung und Sicherung der Federhülsen muss durch das gegenüber liegende Raststück gewährleistet werden.

Bestellbeispiel

GN610-3,4-15-H

1	d
2	l ₀
3	Form