



1 d ₁ Stift -0,02 Bohrung +0,30 +0,25	2 l ₁	b	d ₂ -0,02 -0,1	d ₃	d ₄	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ Rastweg	Federdruck in N ≈		Axiale Belastbar- keit in N ≈
										Anfang	Ende	
6	6	18	10	25	22	37	1,5	5,5	6	9	25	400
6	14	18	10	25	22	45	1,5	5,5	6	9	25	400
8	8	20	12	31	25	44	2	6,5	8	13	26	500
8	18	20	12	31	25	54	2	6,5	8	13	26	500

Ausführung

- 3
- Stahl **ST**
 - brüniert
 - Raststift gehärtet
 - Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
 - schwarz, matt
 - nicht demontierbar
 - *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
 - *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
 - RoHS

Hinweis

- Rastbolzen mit Rastsperre GN 607.5 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Herausziehen um 90° gedreht.
- Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.
- Diese Rastbolzen sind für die Befestigung durch Schweißen vorgesehen, z. B. bei Verwendung an Vierkantrohren aus Stahl.
- Der Ansatz d₂ dient der Positionierung.
- Der Kunststoffknopf mit dem eingespritzten Raststift wird erst nach dem Schweißvorgang aufgeschlagen.
- siehe auch...
- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 794 ff.
 - *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 852
 - *Positionierbuchsen mit Anlaufkegel GN 412.3 / GN 412.5* → Seite 853

Bestellbeispiel	1	d ₁
	2	l ₁
	3	Werkstoff
GN607.5-6-6-ST		