



ELESA Original design MT-AT+IR

Länge l	d ₁ H9 Bohrung	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ ≈	t min.	Ø Zylindergriff
64	B 8	15	20	27	32	18,5	14	14	45	18	16
80	B 10	18	23,5	30	36	23	13,5	14	60	23	18
100	B 12	18	24	34	40,5	25	15,5	18,5	65	22	22
130	B 14	26	34	40	49	34	15,5	18,5	65	28	22
160	B 16	26	34	45	55	38	17,5	18,5	80	28	24

Ausführung

- Kurbelkörper
Kunststoff (Polyamid PA)
- glasfaserverstärkt
- temperaturbeständig bis 90 °C
- schwarz, matt
- Nabenbuchse
Stahl, brüniert
- Umleggriff
Kunststoff, Thermoplast
schwarz, matt
Umlegmechanik
Stahl, brüniert
- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- RoHS

Hinweis

Bei Umleggriff-Handkurbeln GN 570.3 ist der Griff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert.

Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.

Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbstständig wieder ein.

Die Befestigung dieser Handkurbeln auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

siehe auch...

- Umleggriff-Handkurbeln GN 471.3 (Aluminium) → Seite 296
- Umleggriff-Handkurbeln GN 472.3 (Aluminium) → Seite 297

Bestellbeispiel GN 570.3-64-B8	1 Länge l
	2 d ₁