



3 Form

- A** Montage von der Rückseite (Gewinde-Sackloch)
- B** Montage von der Bedienungsseite

1 2

b	Länge l ±0,25			a	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	r	t ₁ min.	t ₂
	Form A gestrahlt GS	Form A gleitpoliert GP	Form B gestrahlt GS								
20	112	112	112	13	M 6	5,4	49	13,5	13	10	5,5
20	128	128	128	13	M 6	5,4	51	13,5	13	10	5,5
20	160	160	160	13	M 6	5,4	51	13,5	13	10	5,5
20	200	200	-	13	M 6	-	51	-	13	10	-
20	250	-	-	13	M 6	-	51	-	13	10	-
20	300	-	-	13	M 6	-	51	-	13	10	-
20	400	-	-	13	M 6	-	51	-	13	10	-

Ausführung

- **Edelstahl**
 - Form A: nichtrostend, 1.4301
 - Form B: Feinguss, nichtrostend, 1.4308
 - matt gestrahlt **GS**
 - gleitpoliert, metallisch glänzend **GP** (nur Form A)
- **Angaben zur Belastbarkeit** → Seite 1840
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Seite 1883
- **RoHS**

4

Hinweis

Edelstahl-Bügelgriffe GN 565.5 zeichnen sich durch Stabilität und ergonomische Formgebung aus.

Die Edelstahl-Bügelgriffe (Form A) werden aus gebogenem Profil hergestellt. Aufgrund des Fertigungsverfahrens können Sonderausführungen schon bei vergleichsweise geringen Stückzahlen geliefert werden.

siehe auch...

- **Bügelgriffe GN 565 (Aluminium)** → Seite 102
- **Bügelgriffe GN 565.1 (Aluminium)** → Seite 103
- **Edelstahl-Bügelgriffe GN 426.5** → Seite 149
- **Edelstahl-Bügelgriffe GN 425** → Seite 142
- **Edelstahl-Bügelgriffe GN 728.5** (Montage von der Bedienungs- oder Rückseite) → Seite 120

Bestellbeispiel

GN 565.5-20-112-A-GS

- 1** b
- 2** Länge l
- 3** Form
- 4** Oberfläche