



**3 Form**

- A ohne Bohrung
- E mit Gewinde-Sackloch
- D mit Gewinde-Durchloch
- C mit Sackloch H7

1

2

2

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> Gewinde Form D Form E	d <sub>3</sub> H7 Bohrung Form C	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t <sub>1</sub> min.	t <sub>2</sub>
40	M 6	-	18	30,5	15	12	13
40	M 8	B 8	18	30,5	15	15	13
50	M 8	-	21	34	17	15	16
50	M 10	B 10	21	34	17	18	16
60	M 10	-	25	39	18	18	20
60	M 12	B 12	25	39	18	22	20

**Ausführung**

4

- Edelstahl nichtrostend, 1.4305 (A1)
  - matt gestrahlt
  - hochglanzpoliert (nur Form D und E)

—  
PL

- Querbohrungen GN 110 → Seite 1808
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

**Hinweis**

Edelstahl-Sterngriffe GN 5335 haben glatte und geschlossene Flächen, sowie große Eckradien. Damit sind sie geeignet für ein Umfeld mit besonderen hygienischen Anforderungen.

siehe auch...

- *Edelstahl-Dreikantgriffe GN 5339.5* → Seite 564
- *Edelstahl-Sterngriffe GN 5334* → Seite 544
- *Edelstahl-Flügelmuttern GN 834* → Seite 578
- *Edelstahl-Sterngriffe DIN 6336* → Seite 514
- *Edelstahl-Kreuzgriffe DIN 6335* → Seite 550
- *Edelstahl-Dreisterngriffe GN 5345* → Seite 558

Bestellbeispiel

GN 5335-50-M10-D-PL

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 d<sub>2</sub> (d<sub>3</sub>)
- 3 Form
- 4 poliert