



GN 505.4										
a ^{-0,1} _{-0,6}	d	Länge l					h ₁	h ₂	e ₁	e ₂
8	M 6	20	25	30	40	60	1,6 -0,6	5 ±1,0	7,9 -0,5	16 ^{+0,5} _{-1,0}
8	M 6	20	25	30	40	60	3,5 -1,0	5 ±1,0	7,9 -0,5	16 ^{+0,5} _{-1,0}
8	M 8	20	25	30	-	-	1,6 -0,6	5 ±1,0	7,9 -0,5	16 ^{+0,5} _{-1,0}
8	M 8	20	25	30	-	-	3,5 -1,0	5 ±1,0	7,9 -0,5	16 ^{+0,5} _{-1,0}
10	M 6	20	25	30	40	60	1,6 -0,6	6,5 -1,5	10 ⁰ _{-2,5}	19 ^{+0,5} _{-2,0}
10	M 6	20	25	30	40	60	3,5 -1,0	6,5 -1,5	10 ⁰ _{-2,5}	19 ^{+0,5} _{-2,0}
10	M 8	20	25	30	40	60	1,6 -0,6	6,5 -1,5	10 ⁰ _{-2,5}	19 ^{+0,5} _{-2,0}
10	M 8	20	25	30	40	60	3,5 -1,0	6,5 -1,5	10 ⁰ _{-2,5}	19 ^{+0,5} _{-2,0}

GN 505.5										
a ^{-0,1} _{-0,6}	d	Länge l					h ₁	h ₂	e ₁	e ₂
8	M 6	20	25	30	40	60	1,6 -0,6	5 ±1,0	7,9 -0,5	16 ^{+0,5} _{-1,0}
10	M 6	20	25	30	40	60	3,5 -1,0	6,5 -1,5	10 ⁰ _{-2,5}	19 ^{+0,5} _{-2,0}
10	M 8	20	25	-	-	-	3,5 -1,0	6,5 -1,5	10 ⁰ _{-2,5}	19 ^{+0,5} _{-2,0}

Ausführung

- **GN 505.4**
Stahl
verzinkt, blau passiviert
- **GN 505.5**
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- **RoHS**

Hinweis

Hammerkopfschrauben für T-Nuten GN 505.4 / GN 505.5 können senkrecht zur Nut eingeführt werden. Beim Festdrehen wird die Schraube quergestellt und damit in der Nut verankert. Entsprechend wird die Schraube beim Lösen zurückgedreht und kann entnommen werden.

Die Spannfläche der Schraube ist als Spitzverzahnung ausgebildet, welche dafür sorgt, dass eine etwaige Eloxalschicht aufgebrochen wird, um eine elektrisch leitfähige Verbindung herzustellen.

Hammerkopfschrauben sind aus einem Stück oder aus zwei zusammengesetzten Teilen hergestellt.

Bestellbeispiel (Stahl)		1	a
		2	d
		3	Länge l
GN 505.4-10-M6-20-3,5		4	h ₁

Bestellbeispiel (Edelstahl)		1	a
		2	d
		3	Länge l
GN 505.5-10-M8-25-3,5		4	h ₁