



4 Form

- A Montage von der Rückseite (Gewinde-Sackloch)
- B Montage von der Bedienungsseite

2 3

b	l <sub>1</sub>	a	d	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	t
28	250	18	M 8	63	11,8	290	30	10	10
28	300	18	M 8	63	11,8	340	30	10	10
28	400	18	M 8	63	11,8	440	30	10	10
36	300	26	M 10	71	16,6	355	40	13	14
36	400	26	M 10	71	16,6	455	40	13	14
36	500	26	M 10	71	16,6	555	40	13	14
36	600	26	M 10	71	16,6	655	40	13	14
36	800	26	M 10	71	16,6	855	40	13	14

Ausführung

1 5

- Aluminium **AL**
  - kunststoffbeschichtet
  - schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
  - silber, RAL 9006, strukturmatt ● **SR**
  - eloxiert, naturfarben ● **EL**
- Form B
  - Linsenschrauben ISO 7380
  - Sechskantmutter ISO 4032
  - Unterlegscheiben DIN 125
- Edelstahl, nichtrostend, 1.4301
- Angaben zur Belastbarkeit → Seite 1834
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Auf Anfrage

- andere Oberflächen

Hinweis

Maschinengriffe GN 428 werden aus gebogenem Aluminiumprofil hergestellt und zeichnen sich durch Stabilität und ergonomische Formgebung aus. Aufgrund des Fertigungsverfahrens können **Sonderausführungen** schon bei vergleichsweise geringen Stückzahlen geliefert werden.

Bei der Form B gehören Linsenschrauben, Sechskantmutter und Unterlegscheiben zum Lieferumfang.

Speziell in Kombination mit den kleineren Bügelgriffen GN 328 werden sie den Anforderungen an modernes Industriedesign gerecht.

siehe auch...

- Bügelgriffe GN 426 (Aluminium) → Seite 150

Bestellbeispiel

GN 428-AL-28-300-A-SW

1	Werkstoff
2	b
3	l <sub>1</sub>
4	Form
5	Oberfläche

