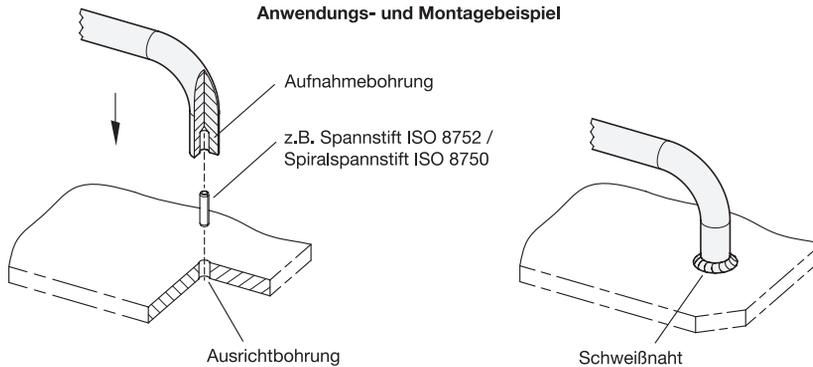


Anwendungs- und Montagebeispiel



1

2

d_1	Länge $l \pm 0,5$			d_2 H12	h	r	t
8	64	88	100	3	35	10	5
10	100	125	160	3	43	12	5
12	125	160	200	4	51	14	6
16	125	160	200	4	59	18	6
20	200	250	-	5	68	22	8

Ausführung

- Stahl **ST**
 matt, gestrahlt
- Edelstahl **NI**
 - nichtrostend, 1.4301
 - matt, gestrahlt
- ISO-Passungen → Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

3

Hinweis

Bügelgriffe GN 425.3 werden aus gebogenem Stahl- bzw. Edelstahlprofil hergestellt und werden durch Anschweißen befestigt.

Die Bohrungen d_2 dienen bei Bedarf zur Aufnahme von Spann- oder Positionierstiften, die den Bügelgriff über die Ausrichtbohrungen im Gegenstück zum Anschweißen auf einfache Art positionieren und befestigen.

Aufgrund des Fertigungsverfahrens können **Sonderausführungen** schon bei vergleichsweise geringen Stückzahlen geliefert werden.

siehe auch...

- Bügelgriffe GN 426.3 (zum Anschweißen, Stahl) → Seite 151
- Bügelgriffe GN 425 (Stahl, Aluminium, Edelstahl) → Seite 142 / 143
- Bügelgriffe GN 426 (Aluminium) → Seite 148

Bestellbeispiel

GN 425.3-12-160-NI

- | | |
|---|-----------|
| 1 | d_1 |
| 2 | Länge l |
| 3 | Werkstoff |