



3 Form

- B ohne Rastsperr
- C mit Rastsperr

4 Kennziffer

- 1 Montage von vorne
- 2 Montage von hinten

d ₁ Stift <small>0 -0.06 +0.05 -0.1</small> Bohrung	b	d ₂	d ₃	d ₄	h	k	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	s	sw	t	Federdruck in N	
														Anfang	Ende
5	35	4,3	M 4	25	26	25	32	6	6	14	12	12	10	5	15
6	35	4,3	M 4	25	26	25	32	6	6	14	12	12	10	5	15
8	47	5,3	M 5	33	34	35	39	10	10	18	14	17	12	9	35
10	47	5,3	M 5	33	34	35	39	10	10	18	14	17	12	9	35

Ausführung

- Führung
Zink-Druckguss
kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt
- Raststift
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4310
- Knopf
Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarz, matt
- nicht demontierbar
- Belastbarkeitshinweise → Seite 1856
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS

Auf Anfrage

- mit rotem Knopf

Hinweis

Rastbolzen GN 412 zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise aus. Die Befestigung erfolgt wahlweise von vorne mit Zylinderschrauben oder durch Gewinde von hinten. Bei der Form C kann der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 30° gedreht werden, wodurch er mittels Rastsperr in „eingezogener“ Position gehalten wird.

Die Abmessungen und Anschlussmaße sind für die Kombination mit Haltestücken GN 412.1 in Verbindung mit Positionierbuchsen GN 412.2 bzw. GN 412.3 abgestimmt.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 794 ff.
- Haltestücke GN 412.1 → Seite 854
- Rastbolzen GN 417 (ohne Rastsperr) → Seite 834
- Rastbolzen GN 417 (mit Rastsperr) → Seite 835
- Positionierbuchsen mit Anlaufkegel GN 412.3 / GN 412.5 → Seite 853
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 852
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 GN 965 → Seite 1814
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 / 45 GN 968 → Seite 1824

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 b
	3 Form
	4 Kennziffer

1
2
3
4

GN 412-6-35-B-1