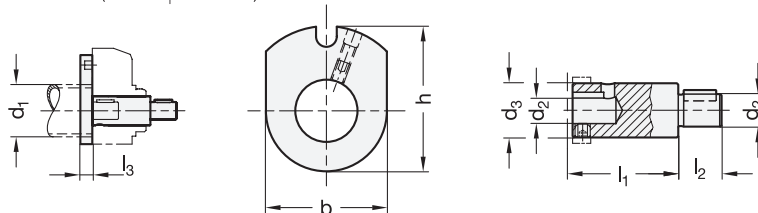
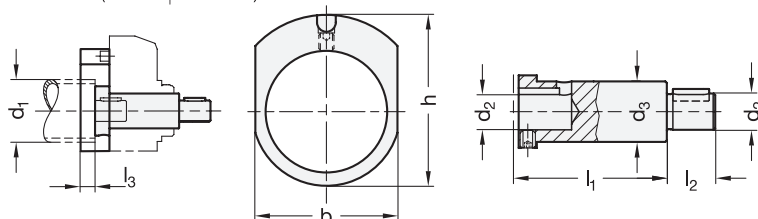


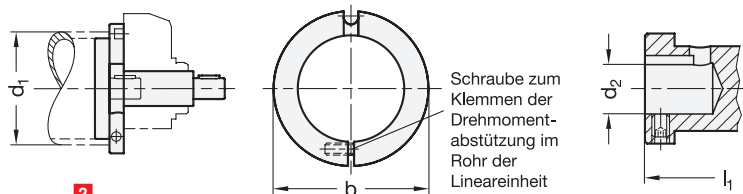
Kennziffer 1 (Größe $d_1 = 18 \dots 50$)



Kennziffer 2 (Größe $d_1 = 30 \dots 50$)



Kennziffer 1 und 2 (Größe $d_1 = 60$)



3 Kennziffer

- 1 für mechanische Stellsensoren GN 953 / GN 954 / GN 955
- 2 für elektronische Stellsensoren GN 9053 / GN 9054

1

2

d_1 Ø Linear- einheit	d_2 H7 / f8	b	d_3	h	Kennziffer		l_2	l_3	für Stellsensoren
					1	2			
18	6	24	10	33	28	-	16	10	GN 955
30	8	35	14	42	35	36	15	10	GN 954 / GN 9054
40	12	47	20	56,5	39	43	16	10	GN 953 / GN 9053
50	12	58	20	61	39	43	17	10	GN 953 / GN 9053
60	14	64	20	-	39	43	18	-	GN 953 / GN 9053

Ausführung

- Adapterwelle
Stahl
brüniert
- Drehmomentabstützung
Aluminium
schwarz eloxiert
- ISO-Passungen → Seite 1873
- RoHS

Zubehör

- Stellsensoren und Handräder sind separat zu bestellen.

Auf Anfrage

- Lineareinheiten mit analogem Stellsensoren GN 000.8

Hinweis

Die Montage-Sets GN 295 werden für den Anbau eines Stellsensors an Lineareinheiten benötigt. Sie bestehen aus einer Adapterwelle und einer Drehmomentabstützung inklusive Befestigungsschrauben.

Mechanische Stellsensoren GN 953 / GN 954 / GN 955 müssen so bestellt werden, dass das Zählwerk auf die Steigung der Trapezgewindespindel abgestimmt ist.

Für die Stellsensoren GN 9053 / GN 9054 wird die entsprechende Steigung am Stellsensoren per Programmierung eingestellt.

siehe auch...

- Stellsensoren GN 953 / GN 954 → Seite 388 / 390
- Stellsensoren GN 9053 / GN 9054 → Seite 394 / 396
- Lineareinheiten → Seite 1700 ff.
- Antriebs- / Übertragungseinheiten GN 391 → Seite 1726

Bestellbeispiel

GN 295-30-8-1

- 1 d_1
- 2 d_2
- 3 Kennziffer