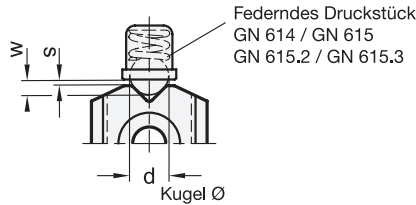
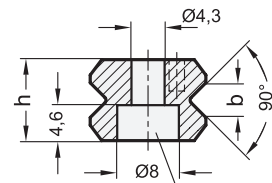


Ø2^{H12} x 4
Bohrung für Stift zur
Verdrehsicherung



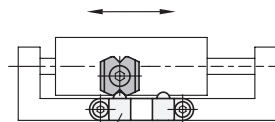
Federndes Druckstück
GN 614 / GN 615
GN 615.2 / GN 615.3

Kugel Ø



Bohrung für
Zylinderschraube
DIN 912-M4

Anwendungsbeispiel



Seitendruckstück
GN 614.1



3.1

3.2

3.3

3.4

3.5



| h | b ±0,1 | für GN 614 | | | | für GN 615 / GN 615.2 / GN 615.3 | | | |
|------|--------|------------|-----|-----|--------|----------------------------------|-----|-----|--------|
| | | Größe | d | w | s min. | Größe | d | w | s min. |
| 8,5 | 3,4 | 6 | 5 | 1,6 | 0,9 | M 8 | 4,5 | 1,5 | 0,8 |
| 10,5 | 4,5 | 8 | 6,5 | 1,9 | 1 | M 10 | 6 | 2 | 1 |

3.6

Ausführung

- Sinterstahl
 - einsetzgehärtet
 - blank
- RoHS

Hinweis

Raststücke GN 250 werden in Verbindung mit federnden Druckstücken zur Arretierung bzw. Positionierung von Schiebern, Klappen und dergleichen eingesetzt.

siehe auch...

- Federnde Druckstücke GN 614 → Seite 880
- Federnde Druckstücke GN 615 → Seite 874
- Kunststoff-Druckstücke GN 615.2 → Seite 876
- Federnde Druckstücke GN 615.3 → Seite 875
- Seitendruckstücke GN 614.1 → Seite 898

3.7

3.8

3.9

Bestellbeispiel

GN 250-8,5

1 h

