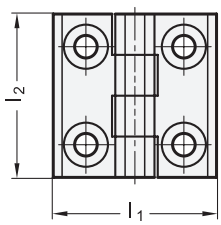
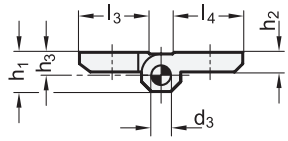
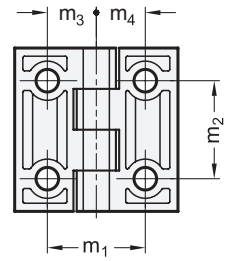


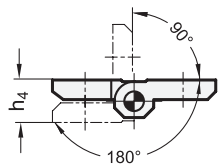




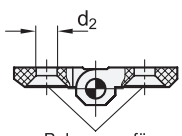
ELESA original design CFM.

CLEAN

Schwenkbereich

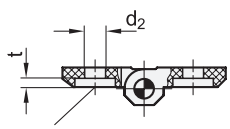


Form **A**



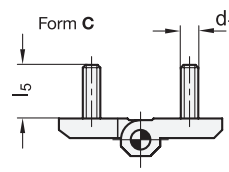
Bohrungen für
Senkschraube
DIN 7991

Form **B**

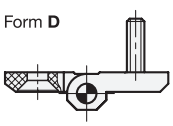


Bohrungen für
Zylinderschraube mit Scheibe
DIN 6912 / DIN 7984 / ISO 7092

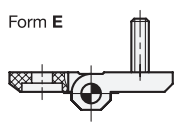
Form **C**



Form **D**



Form **E**



3 Form

- **A** 2x2 Bohrungen für Senkschrauben
- **B** 2x2 Bohrungen für Zylinderschrauben
- **C** 2x2 Gewindestifte
- **D** 2x Bohrungen für Senkschrauben 2x Gewindestifte
- **E** 2x Bohrungen für Zylinderschrauben 2x Gewindestifte

1 l_1	2 l_2	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4 ≈	l_3	l_4	l_5	m_1 ±0,2	m_2 ±0,2	m_3	m_4	t
30*	30	-	4,5	2,5	7	3,5	4	8	10,5	10,5	-	18	18	9	9	1,3
40	40	M 5	5,5	4	9	5	5,5	11	14	14	12	25	25	12,5	12,5	1,7
50	50	M 6	6,5	6	11,5	6	6,5	14	18	18	12	30	30	15	15	3
60	60	M 8	8,5	8	15	8	8,5	18	21	21	14,5	36	36	18	18	3,7
63**	50	-	6,5	6	11,5	6	6,5	14	18	31	-	43	30	15	28	-
76**	50	-	6,5	6	11,5	6	6,5	14	31	31	-	56	30	28	28	-

*nur in Form A und B lieferbar. **nur in Form A lieferbar.

Ausführung

4

- Kunststoff (Polyamid PA)
  - glasfaserverstärkt
  - temperaturbeständig bis 140 °C
  - schwarz, matt —
  - weiß, RAL 9002 ○ CL
    Cleanline, glänzend
    (nur Form A)
- Stift Edelstahl
  nichtrostend, 1.4305
- Gewindestifte
  Stahl, vernickelt
- *Angaben zur Belastbarkeit → Seite 1853*
- *Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1876*
- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883*
- RoHS

Hinweis

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten → Seite 1152 ff.*
- *Scharniere GN 237 (Zink-Druckguss / Edelstahl / Aluminium) → Seite 1158*
- *Scharniere GN 337.1 (aushängbar) → Seite 1207*
- *Edelstahl-Distanzplatten GN 2370 → Seite 1168*
- *Edelstahl-Gewindeplatten GN 2372 → Seite 1167*
- *Anschläge GN 374 → Seite 1169*

Bestellbeispiel (schwarz)

1 2 3
GN 237.1-40-40-C

1	l_1
2	l_2
3	Form

Bestellbeispiel (Cleanline)

1 2 3 4
GN 237.1-50-50-A-CL

1	l_1
2	l_2
3	Form
4	Cleanline