



ELESA Original design RDB

3 Form

- B** mit Bohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- D** mit Bohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Sechskantmuttern zum Anschrauben
- BC** mit Bohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben, mit Führungsansatz
- DC** mit Bohrung d_3 im Zentrum, mit zwei Sechskantmuttern zum Anschrauben, mit Führungsansatz

1 2

d_1	z Anzahl der Zähne	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	d_8	h_1	h_2	h_3	h_4 ($2 \times h_2$)	m	sw	w min. Ausrastweg
32	60	23,5	6,3	5	4	M 4	5	35,5	9,5	9	8,2	18	18	7	1,2
40	60	30	8,3	6	5	M 5	6	43,5	12	11,4	10,5	22,8	23	8	1,3

Ausführung

- Kunststoff
Thermoplast (Polyamid PA)
- glasfaserverstärkt
- Temperaturbeständig bis 80 °C
- schwarz, matt
- Sechskantmuttern
Edelstahl nichtrostend, 1.4301
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- RoHS

Hinweis

Mit Hilfe von Rastscheiben GN 189 können Bauelemente zueinander im definierten Winkel verstellbar und formschlüssig arretiert werden.
In Verbindung mit der Druckfeder GN 187.2 wird sicher gestellt das die Verzahnung im gelösten Zustand ausgerückt wird.

siehe auch...

- *Rastscheiben (Sinterstahl / Edelstahl) GN 187.4* → Seite 988

Bestellbeispiel

GN 189-32-60-B

- 1 d_1
- 2 Zähnezahl z
- 3 Form

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

