

3 Form

- A mit Zweiloch-Flansch (d₁ = 60 / 90 / 113)
- B mit Vierloch-Flansch (d₁ = 113 / 126)

4 Kennziffer

- 1 ohne Abreißsicherung
- 2 mit Abreißsicherung

1 2

d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ Form A	d ₅ Form B	h	s	b Form A	l ₁ Form A	l ₂ Form B	m ₁ Form A	m ₂ Form B
60	M 10	78	9	-	30	2	78	128	-	110	-
90	M 12	106	13	-	39	3	110	170	-	140	-
113	M 16	150	12,5	12,5	52	4	150	216	168	184	132
126	M 20	177	-	13	63	4	-	-	184	-	150

* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

Ausführung

- Schwingungsdämpfendes Element
Naturkautschuk (NR)
 - aufvulkanisiert
 - temperaturbeständig bis 80 °C
 - Härte Shore A ±5

weich*	43
mittel	57
hart*	68
- Stahlblech
verzinkt, blau passiviert
- Gewindebuchse
Stahl
verzinkt, blau passiviert
- *Elastomer-Eigenschaften* → Seite 1876
- RoHS

Zubehör

- Gummiunterlagen GN 148.2 → Seite 1299

5

Hinweis

Mit Maschinenfüßen GN 148 können insbesondere schwere Maschinen und Aggregate schwingungsisolierend aufgestellt werden. Dies hat einen positiven Einfluss auf die Lebensdauer einer Maschine und trägt zur Lärminderung bei. Dabei zeichnet sich ihr Aufbau dadurch aus, dass auch Horizontalkräfte aufgenommen werden können. Die Ausführung mit Abreißsicherung (Kennziffer 2) schützt die Maschinenfüße vor der Zerstörung durch Abreißen bei Überlastung durch Zug. Die Angaben über die Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

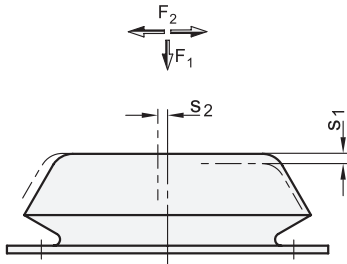
siehe auch...

- Weitere Informationen zu Bestimmung des geeigneten Maschinenfußes → Seite 1302

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 d ₂
	3 Form
	4 Kennziffer
	5 Härte

1 2 3 4 5
GN 148-113-M16-A-1-57

Begriffe



F_1 = Statische Last in vertikaler Richtung (Druck)

F_2 = Statische Last in horizontaler Richtung (seitlicher Schub)

s_1 = Pressung in vertikaler Richtung (Federweg) bei Belastung durch F_1

s_2 = Pressung in vertikaler Richtung (Federweg) bei Belastung durch F_2

Steifigkeit R:

ist die Last, die eine Pressung des Dämpfungselementes um 1 mm bewirkt. (Federrate)

Formel zur Berechnung der Steifigkeit: $R = \frac{F}{s}$

Die untenstehende Tabelle enthält Angaben zur maximalen statischen Last F, zur maximal zulässigen Pressung sowie zur daraus resultierenden Steifigkeit R.

Mit dem auf Seite 1302 aufgezeigten Verfahren lässt sich mit den u. g. Werten der erreichbare Isoliergrad der Schwingungen, abhängig von der Störfrequenz, ermitteln.

d_1	Härte in Shore	max. Statische Last F_1 in N	Steifigkeit R_1 in N/mm	max. Pressung s_1 in mm	max. Statische Last F_2 in N	Steifigkeit R_2 in N/mm	max. Pressung s_2 in mm
60	43*	1100	340	3,2	2300	770	3
60	57	1750	550	3,2	3400	1130	3
60	68*	2800	930	3	4000	1330	3
90	43*	1500	430	3,5	3000	750	4
90	57	2800	800	3,5	5000	1330	3,75
90	68*	4500	1290	3,5	7000	1870	3,75
113	43*	3500	1000	3,5	4500	1290	3,5
113	57	6500	1860	3,5	7500	2140	3,5
113	68*	10000	2860	3,5	11000	3140	3,5
126	43*	7500	2140	3,5	9000	2570	3,5
126	57	12500	3570	3,5	15000	4290	3,5
126	68*	19000	5340	3,5	22500	6430	3,5

* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

Anwendungsbeispiel

