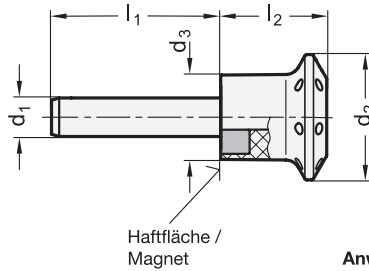
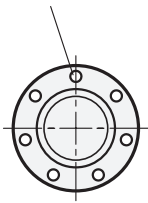
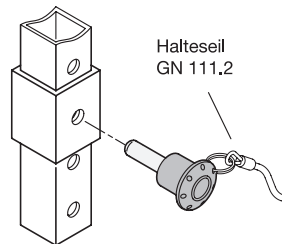


Bohrung für Schlüsselloch



Anwendungsbeispiel



1 2

d_1 <small>-0.04 -0.08</small>	l_1							d_2	d_3	l_2	Aufnahmebohrung	Axiale Magnet-Haltekraft in N \approx	Belastbarkeit in kN \approx (zweischrittige Scherbeanspruchung) nach DIN 50141
6	12	17	22	27	32	42	52	26	17,5	22	6	65	22
8	17	22	27	32	42	52	62	26	17,5	22	8	45	40
10	18	23	28	33	43	53	63	34	23	28,5	10	95	62
12	23	33	43	53	63	83	-	34	23	28,5	12	75	90

Ausführung

- Bolzen
Edelstahl
nichtrostend 1.4305
- Knopf
Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarzgrau
- temperaturbeständig bis 80 °C
- Haltemagnet
Neodym, Eisen, Bor
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 1883
- RoHS

Zubehör

- Kugelketten GN 111 / GN 111.5 → Seite 1054
- Halteseile GN 111.2 → Seite 1056
- Spiral-Halteseile GN 111.4 → Seite 1055

Hinweis

Edelstahl-Steckbolzen GN 124.1 werden zum schnellen Fixieren, Verbinden und Sichern verschiedenster Bauelemente aus magnetischen Werkstoffen eingesetzt.

An der Unterseite des Knopfs ist ein Neodym-Magnet eingelassen, der den Bolzen in axialer Richtung in der eingesteckten Position hält. Gute Oberflächen und rechtwinklig dazu angeordnete Steckbohrungen begünstigen den magnetischen Fluss woraus sich sehr gute axiale Haltekräfte ergeben.

Die Angaben über die Belastbarkeit bei Scherbeanspruchung des Bolzenquerschnitts sind theoretisch ermittelte Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusage dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatz geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Bauarten Bolzen mit Axialsicherung* → Seite 906 ff.

Bestellbeispiel

GN 124.1-8-22

1 d_1
2 l_1

